

Amtliche Mitteilungen Verkündungsblatt

37. Jahrgang, Nr. 29, 30.06.2016

**Zweite Ordnung zur Änderung
der Studiengangsprüfungsordnung (StgPO)
für den Bachelor-Studiengang
Produktions- und Servicemanagement
im Maschinenbau
des Fachbereichs Maschinenbau
an der Fachhochschule Dortmund**

Vom 28. Juni 2016

**Zweite Ordnung zur Änderung der
Studiengangsprüfungsordnung (StgPO)
für den Bachelor-Studiengang
Produktions- und Servicemanagement im Maschinenbau
des Fachbereichs Maschinenbau
an der Fachhochschule Dortmund**

Vom 28. Juni 2016

Aufgrund des § 2 Absatz 4 Satz 1 und des § 64 Absatz 1 i.V.m. § 22 Absatz 1 Nummer 3 des Gesetzes über die Hochschulen des Landes Nordrhein-Westfalen (Hochschulgesetz – HG) in der Fassung von Artikel 1 des Hochschulzukunftsgesetzes (HZG NRW) vom 16. September 2014 (GV. NRW. S. 547), hat die Fachhochschule Dortmund die folgende Studiengangsprüfungsordnung erlassen:

Artikel I

Die Studiengangsprüfungsordnung (StgPO) für den Bachelor-Studiengang Produktions- und Servicemanagement im Maschinenbau des Fachbereichs Maschinenbau an der Fachhochschule Dortmund vom 23. Juni 2015 (Amtliche Mitteilungen – Verkündungsblatt – der Fachhochschule Dortmund, 36. Jahrgang, Nr. 56 vom 26.06.2015), geändert durch Ordnung vom 22. Februar 2016 (Amtliche Mitteilungen – Verkündungsblatt der Fachhochschule Dortmund, 37. Jahrgang, Nr. 7 vom 25.02.2016), wird wie folgt geändert:

1. Die **Bezeichnung der Studiengangsprüfungsordnung** lautet: „Studiengangsprüfungsordnung (StgPO) für den Bachelorstudiengang Bachelor Maschinenbau – Verbundstudium PSM des Fachbereichs Maschinenbau der Fachhochschule Dortmund“.
2. § 22 Absatz 2 b) wird ersetzt durch folgenden Wortlaut:
„der Prüfling in Deutschland eine gleiche oder vergleichbare Prüfung oder die Bachelorprüfung in einem Bachelorstudiengang „Bachelor Maschinenbau – Verbundstudium PSM“ oder in einem Studiengang, der eine erhebliche inhaltliche Nähe zum Bachelorstudiengang „Bachelor Maschinenbau – Verbundstudium PSM“ aufweist oder endgültig nicht bestanden hat.“
3. In **Anlage 1** der StgPO werden folgende Änderungen vorgenommen:
 - a) Im Studienverlauf wird im Pflichtmodul Nummer „M11“ - „Festigkeitslehre“ eine Praktikastunde festgelegt. Siehe dazu 3. b).
 - b) Der Studienverlaufsplan wird ersetzt und in folgender Form dargestellt:

Anlage 1

Module und Zeitpunkte der Modulprüfungen; Lehrformen, Semesterwochenstunden (SWS) und Präsenzzeiten; Leistungspunkte nach dem European Credit Transfer and Accumulation System (ECTS)

Pflichtmodule			Lehrformen und SWS*			ECTS	Semester	
Semester	Nr.:	Modulname:	V+Ü+S+P	Σ SWS	TP		ECTS	TP
1.	M 01	Schlüsselkompetenzen	2+0+2+0	1 SWS	2	5	20	11
	M 02	Mathematik 1	2+1+0+1	1,5 SWS	3	5		
	M 03	Elektrotechnik	2+1+0+1	1,5 SWS	3	5		
	M 04	Physik	2+1+0+1	1,5 SWS	3	5		
2.	M 05	Technisches Zeichnen und CAD	2+2+0+0	1 SWS	2	5	20	11
	M 06	Mathematik 2	2+1+0+1	1,5 SWS	3	5		
	M 07	Statik	2+1+0+1	1,5 SWS	3	5		
	M 08	Werkstoffkunde und -prüfung	2+1+0+1	1,5 SWS	3	5		
3.	M 09	Konstruktionselemente 1	2+1+0+1	1,5 SWS	3	5	20	11
	M 10	Fertigungstechnik 1	2+1+0+1	1,5 SWS	3	5		
	M 11	Festigkeitslehre	2+1+0+1	1,5 SWS	3	5		
	M 12	Grundlagen der Informatik	2+2+0+0	1 SWS	2	5		
4.	M 13	Konstruktionselemente 2	2+1+0+1	1,5 SWS	3	5	20	11
	M 14	Fertigungstechnik 2	2+1+0+1	1,5 SWS	3	5		
	M 15	Automatisierungstechnik	2+1+0+1	1,5 SWS	3	5		
	M 16	Korrosionsschutz	2+0+2+0	1 SWS	2	5		
5.	M 17	Technische BWL	2+1+1+0	1 SWS	2	5	20	9
	M 18	Wirtschaftsrecht	2+1+1+0	1 SWS	2	5		
	M 19	SPS-Labor	2+1+0+1	1,5 SWS	3	5		
	M 20	WPM 01 / WPM 05	2+2+0+0	1 SWS	2	5		
6.	M 21	Kostenrechnung	2+2+0+0	1 SWS	2	5	20	8
	M 22	Qualitätsmanagement	2+1+1+0	1 SWS	2	5		
	M 23	Grundlagen der Verfahrenstechnik	2+2+0+0	1 SWS	2	5		
	M 24	WPM 02 / WPM 06	2+2+0+0	1 SWS	2	5		
7.	M 25	Controlling	2+1+1+0	1 SWS	2	5	20	8
	M 26	Angewandte Statistik	2+2+0+0	1 SWS	2	5		
	M 27	Arbeitssicherheit	2+0+2+0	1 SWS	2	5		
	M 28	WPM 03 / WPM 07	2+2+0+0	1 SWS	2	5		
8.	M 29	Project Management and Communication**	2+0+2+0	1 SWS	2	5	20	6
	M 30	Managementkompetenzen	2+0+2+0	1 SWS	2	5		
	M 31	Ingenieurmäßige Arbeit		-	-	5		
	M 32	WPM 04 / WPM 08	2+2+0+0	1 SWS	2	5		
9.	M 33	Anleitung zum wissenschaftlichen Arbeiten	2+0+2+0	1 SWS	2	5	20	2
	M 34	Bachelorarbeit		-	-	12		
	M 35	Kolloquium		-	-	3		
Summe			64+35+16+13	38,5 SWS	77	180	180	77

* Lehrform: V = Vorlesung, Ü = Übung, S = Seminar, P = Praktikum;

1 SWS entspricht 16 Zeitstunden. Ein Präsenztage entspricht 8 Unterrichtsstunden.

Die auf Präsenzveranstaltungen entfallenden SWS berechnen sich daher nach folgender Formel: $0 \cdot V + 0,5 \cdot \dot{U} + 0,5 \cdot S + 1 \cdot P$.

** Teilnahmevoraussetzung sind Englisch-Kenntnisse Level B 2.2

Artikel II

Diese Ordnung tritt am 1. Juli 2016 in Kraft.

Diese Ordnung wird in den Amtlichen Mitteilungen – Verkündungsblatt – der Fachhochschule Dortmund veröffentlicht.

Artikel III

Der Rektor wird ermächtigt, die Studiengangsprüfungsordnung für den Bachelorstudiengang „Bachelor Maschinenbau – Verbundstudium PSM“ (ehemals: Produktions- und Servicemanagement im Maschinenbau) neu bekannt zu machen und dabei die vorstehenden Änderungen einzuarbeiten.

Ausgefertigt aufgrund der Beschlüsse des Fachbereichsrats des Fachbereichs Maschinenbau vom 14.04.2016 und 12.05.2016 sowie des Rektorats vom 28.06.2016.

Dortmund, den 28. Juni 2016

Der Rektor
der Fachhochschule Dortmund

Der Dekan des Fachbereichs Maschinenbau
der Fachhochschule Dortmund

Prof. Dr. Schwick

Prof. Dr. Straßmann