

Gerätekarte für Messmittel

Zeiss Dura Max

3D CNC Koordinatenmessmaschine



MESS- UND AUSWERTEMÖGLICHKEITEN

Verifizierung geometrischer Eigenschaften von Messobjekten hinsichtlich Maß-, Form- und Lageabweichungen.

- Messbereiche (x, y, z) 500 mm, 500 mm, 500 mm
- Vorgewählte Regelgeometrieelemente werden durch Antasten mittels Taster definiert und stehen danach für weitere Auswertungen zur Verfügung.
- Freiformflächen werden im Scanmodus digitalisiert (Flächenrückführung).
- Automatisierung des Messablaufes mittels teach-in-Programmierung.
- Importmöglichkeit von CAD-Daten als Basis für eine objektorientierte CNC-Programmierung des Messablaufs.



AUSSTATTUNG

- Software: U-soft solid ultra
- Tastsystem: Taster 1x Ø3 mm x 50 mm , Sterntaster 5x Ø3 mm x 30 mm
- Tasterwechselmagazin mit insgesamt 6 Tasterablageplätzen
- Längenmesstechnik: x-Achse 500mm , y-Achse 500mm , z-Achse 500mm , Glaskeramik, Auflichtsystem, fotoelektrische Auswertung, Auflösung 0,2 µm
- Messunsicherheit: 2,9 µm + L/200
- Umgebungstemperatur: +18°C bis +30°C (wird automatisch auf Bezugstemperatur von 20°C umgerechnet).



ALLGEMEIN

Hersteller , Baujahr: Carl Zeiss IMT GmbH, Oberkochen, 2012

Abmessungen (L x B x H): 1140 mm x 1090 mm x 2480 mm

Gesamtgewicht: ca. 430 kg

Max. zul. Tischbelastung: 100 kg