

Amtliche Mitteilungen Verkündungsblatt

34. Jahrgang, Nr. 88, 21.10.2013

**Ordnung zur Änderung
der Bachelor-Prüfungsordnung (BPO)
für den Bachelor-Studiengang
Fahrzeugtechnik mit Praxissemester
des Fachbereichs Maschinenbau
an der Fachhochschule Dortmund**

Vom 17. Oktober 2013

**Ordnung zur Änderung der
Bachelor-Prüfungsordnung (BPO)
für den Bachelor-Studiengang
Fahrzeugtechnik mit Praxissemester
des Fachbereichs Maschinenbau
an der Fachhochschule Dortmund**

Vom 17. Oktober 2013

Aufgrund des § 2 Abs. 4 und des § 64 Abs. 1 des Gesetzes über die Hochschulen des Landes Nordrhein-Westfalen (Hochschulgesetz – HG) vom 31. Oktober 2006 (GV. NRW. S. 474), zuletzt geändert durch Artikel 6 des Gesetzes vom 28. Mai 2013 (GV. NRW. S. 272), hat die Fachhochschule Dortmund die folgende Ordnung erlassen:

Artikel I

Die Bachelor-Prüfungsordnung (BPO) für den Bachelor-Studiengang Fahrzeugtechnik mit Praxissemester des Fachbereichs Maschinenbau an der Fachhochschule Dortmund vom 19. Juli 2013 (Amtliche Mitteilungen – Verkündungsblatt – der Fachhochschule Dortmund, 34. Jahrgang, Nr. 65 vom 22.07.2013) wird wie folgt geändert:

1. **§ 16 Abs. 1** wird wie folgt geändert:

- a) Satz 6 lautet wie folgt: „Als Zulassungsvoraussetzung für das Grundlagenpraktikum des Moduls Naturwissenschaftliche Grundlagen 2 im zweiten Semester ist das Bestehen der Modulprüfung des Moduls Ingenieurmethodik notwendig.“
- b) Der Satz 8 „Satz 7 gilt nicht für den Teilnahmenachweis der Lehrveranstaltung „CAD“ des Moduls „Konstruktionstechnik“ wird gestrichen.

2. **Anlage 1** der BPO wird wie folgt geändert:

- a) Bei den Modulprüfungen „MP 2“, „MP 7“, „MP 8“, „MP 13“, „MP 19“, und „MP 23“ wird die aus den Modulteilprüfungen gebildete Summe der ECTS-Punkte gestrichen.
- b) Das Modul „Ingenieurmethodik“ im 1. Semester ändert sich wie folgt:

Modul: Ingenieurmethodik	Pf	3		MP 5	2
Ingenieurmethodik		3	3SV	TN	

- c) Die beim Modul „Mechanische Grundlagen“ ausgewiesenen 2 ECTS-Punkte werden in der Zeile des Namens des Moduls ausgewiesen
- d) Nach dem Modul „Mechanische Grundlagen“ wird im 1. Semester als neues Modul eingefügt:

Modul: Technisches Englisch	Pf	4		(siehe MP 11)	2
Technisches Englisch 1		2	2SV	TN	

- e) Im 2. Semester wird das Modul „Ingenieurmethodik“ gestrichen und durch folgendes Modul ersetzt:

Modul: Technisches Englisch	Pf	4		MP 11	4
Technisches Englisch 2		2	2SV	TN	

- f) Im Modul „Mechanische Grundlagen“ im 2. Semester werden die bei der Lehrveranstaltung „Konstruktionselemente 1“ ausgewiesenen 4 ECTS-Punkte gestrichen.
- g) Die Nummerierung der Module „MP 11“ bis „MP 26“ ändert sich in „MP 12“ bis „MP 27“.
- h) Im Modul „FT 4 – Konstruktionstechnik“ werden die bei den Lehrveranstaltungen „Konstruktionselemente 2“ und „CAD“ aufgeführten ECTS-Punkte gestrichen.

3. Die BPO wird um die folgende **Anlage 3** ergänzt:

Anlage 3: Studienverlaufsplan für den Bachelor-Studiengang Fahrzeugtechnik mit Praxissemester

Sem.	1. SWS	2. SWS	3. SWS	4. SWS	5. SWS	6. SWS	7. SWS	8. SWS	9. SWS	10. SWS	11. SWS	12. SWS	13. SWS	14. SWS	15. SWS	16. SWS	17. SWS	18. SWS	19. SWS	20. SWS	21. SWS	22. SWS	23. SWS	24. SWS	25. SWS	26. SWS	27. SWS	28. SWS																								
7	Modul: Fahrzeugtechnik 11 Sondergebiete der Fahrzeugtechnik				Modul: Ingenieurmäßiges Arbeiten						Modul: Bachelor-Thesis																																									
	4 SV				6 S						10 Wochen																																									
	Seminar "Sondergebiete der Fahrzeugtechnik"				Ingenieurmäßiges Arbeiten						Bachelor-Thesis												Kolloquium																													
	Modulprüfung 26 6 ECTS				Modulprüfung 27 9 ECTS						12 ECTS												3 ECTS																													
6	Modul: Praxissemester / Auslandssemester																																																			
	20 Wochen																						2 SV																													
	Praxissemester / Auslandssemester																						Praxisseminar Fahrzeugtechnik																													
	Modulprüfung 25 30 ECTS																																																			
5	Modul: Angewandte Mathematik				Modul: Managementmethoden						Wahlpflichtmodule																																									
	2 V, 2 Ü				2 V, 1 Ü						3 V, 1 Ü						14 SV / Ü / P																																			
	Numerische Mathematik				Betriebswirtschaftslehre						Qualitäts- und Projektmanagement						Module aus den Katalogen der Anlage 2																																			
	Modulprüfung 23 4 ECTS				Modulprüfung 24.1 3 ECTS						Modulprüfung 24.2 3 ECTS						Modulprüfungen 28 ff 20 ECTS																																			
4	Modul: Fahrzeugtechnik 5 Fahrzeugdynamik				Modul: Fahrzeugtechnik 6 Fahrzeugkonstruktion						Modul: Fahrzeugtechnik 7 Fahrwerktechnik				Modul: Fahrzeugtechnik 8 Werkstoff- und Fertigungstechnik				Modul: Fahrzeugtechnik 9 Verbrennungsmotoren 1				Modul: Fahrzeugtechnik 10 Fahrzeug- und Motorenmesstechnik																													
	2 V, 2 Ü				4 V, 2 Ü						2 V, 2 Ü				2 V, 2 P				2 V, 1 Ü, 1 P				2 V, 1 Ü, 1 P																													
	Fahrzeugdynamik				Fahrzeugkonstruktion						Fahrwerktechnik				Fertigungstechnik				Verbrennungsmotoren 1				Fahrzeug- und Motorenmesstechnik																													
	Modulprüfung 17 5 ECTS				Modulprüfung 18 6 ECTS						Modulprüfung 19 4 ECTS				Modulprüfung 20.2 5 ECTS				Modulprüfung 21 5 ECTS				Modulprüfung 22 5 ECTS																													
3	Modul: Fahrzeugtechnik 1 Thermodynamik				Modul: Fahrzeugtechnik 2 Strömungsmechanik				Modul: Fahrzeugtechnik 3 Höhere Technische Mechanik								Modul: Fahrzeugtechnik 4 Konstruktionstechnik				Modul: Mess-, Steuerungs- und Regelungstechnik																															
	2 V, 1 Ü				2 V, 1 Ü				2 V, 2 Ü								1 V, 1 Ü				2 V, 2 Ü				1 SV, 2 P				2 V, 2 Ü / P																							
	Thermodynamik				Strömungsmechanik				Festigkeitslehre 2								Dynamik				Werkstofftechnik				Konstruktionselemente 2				CAD				Mess-, Steuerungs- und Regelungstechnik																			
	Modulprüfung 12 4 ECTS				Modulprüfung 13 3 ECTS				Modulprüfung 14.1 4 ECTS								Modulprüfung 14.2 4 ECTS				Modulprüfung 20.1 2 ECTS				Modulprüfung 15 5 ECTS				Teilnahmenachweis 3 ECTS				Modulprüfung 16 5 ECTS																			
2	Modul: Mathematik II				Modul: Naturwissenschaftliche Grundlagen II								Modul: Grundlagen der Elektrotechnik und Fahrzeugelektronik								Modul: Festigkeitslehre 1				Modul: Mechanische Grundlagen				Modul: Techn. Englisch																							
	4 V, 2 Ü				2 V, 1 Ü								2 P								2 V, 1 Ü				2 V, 2 Ü				2 SV																							
	Mathematik 2				Physik 2								Grundlagen- praktikum								Wechselstromtechnik				Grundlagen der Softwareentwicklung				Grundlagen der Fahrzeugelektronik				Festigkeitslehre 1				Konstruktionselemente 1				Technisches Englisch 2											
	Modulprüfung 6 8 ECTS				Modulprüfung 7.1 + TN 3 ECTS								Modulprüfung 7.2 + TN 2 ECTS								Modulprüfung 8.1 3 ECTS				Modulprüfung 8.2 3 ECTS				Modulprüfung 8.3 2 ECTS				Modulprüfung 9 3 ECTS				Modulprüfung 10 4 ECTS				Modulprüfung 11 + TN 2 ECTS											
1	Modul: Mathematik I				Modul: Naturwissenschaftliche Grundlagen I								Modul: Elektrotechnische Grundlagen								Modul: Statik				Modul: Ingenieurmethodik																											
	4 V, 2 Ü				2 V, 1 Ü								1 V, 1 Ü								2 V, 1 Ü				2 V, 1 Ü				2 V, 2 Ü				3 SV				1 V, 1 Ü				2 SV											
	Mathematik 1				Physik 1								Chemie								Gleichstromtechnik				Messtechnik				Statik				Ingenieurmethodik				Technisches Zeichnen				Technisches Englisch 1											
	Modulprüfung 1 8 ECTS				Modulprüfung 2.1 + TN 3 ECTS								Modulprüfung 2.2 2 ECTS								Modulprüfung 3 6 ECTS								Modulprüfung 4 5 ECTS				Modulprüfung 5 + TN 2 ECTS				Teilnahmenachw. 2 ECTS				Teilnahmenachw. 2 ECTS											

Artikel II

Diese Ordnung tritt mit Wirkung vom 1. September 2013 in Kraft.

Diese Ordnung wird in den Amtlichen Mitteilungen – Verkündungsblatt – der Fachhochschule Dortmund veröffentlicht.

Artikel III

Der Rektor wird ermächtigt, im Einvernehmen mit dem Dekan des Fachbereichs Maschinenbau die Bachelor-Prüfungsordnung für den Bachelor-Studiengang Fahrzeugtechnik mit Praxissemester neu bekannt zu machen und dabei die vorstehenden Änderungen einzuarbeiten.

Ausgefertigt aufgrund der Beschlüsse des Fachbereichsrats des Fachbereichs Maschinenbau vom 14.10.2013 sowie des Rektorats vom 15.10.2013.

Dortmund, den 17. Oktober 2013

Der Rektor
der Fachhochschule Dortmund

Der Dekan des Fachbereichs Maschinenbau
der Fachhochschule Dortmund

Prof. Dr. Schwick

Prof. Dr. Straßmann